



Bancos de Potência Dinamométricos

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS:

AUTOSCAN "FI" X2

Número de travões Foucault	1	2
Máxima capacidade de teste inercial	400 KW (540 HP)	650 KW (880 HP)
Máxima capacidade de teste, com travão, em carga controlada, durante 2 minutos	250 KW (340 HP)	500 KW (680 HP)
Alimentação elétrica 220 V Monofásica	20 A	40 A
Massa equivalente	420 Kg	450Kg
Máxima velocidade admissível	300 Km/H	
Capacidade de teste entre rodas	Não aplicável	
Diâmetro dos rolos	600 mm	
Largura de teste	1040 / 2140 mm	
Ar comprimido	8 Bar (ar seco)	
Pequena estação meteorológica (SML)	Standard	
Telecomando IR	Standard	
Proteção de rodas conformidade CE	Standard	
Compatibilidade Moto	Opcional	
Massa equivalente opção Moto Standard	230 Kg	
Massa equivalente (baixa inércia) Moto	95 Kg	
Compatibilidade Quad (necessita de prévia compatibilidade Moto)	Opcional	
Ventilador de refrigeração	Opcional	
Kit para captação de RPM do motor	Opcional	

[Outras caraterísticas](#)